

# # CONFORTPICOT

Manutention et résistance à la coupure

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Gant en fil para-aramide | Jauge 10  
 Points de PVC sur la paume de la main  
 Poignet élastique

GRANDEURS : 7. 8. 9. 10

EMBALLAGE : Douzaine | 120 paires/ caisse

## AVANTAGES

- Résistance à la coupure EN388 Niveau 3
- Excellente adhérence
- Très confortable
- Ajusté
- Résistant à la chaleur de contact, jusqu'à 100°C

## APPLICATIONS

- Fabrication et transformation du caoutchouc
- Production et sous-traitance automobile
- Mécanique et maintenance industrielle
- Métallurgie et transformation des métaux
- Travaux de montage et d'assemblage
- Fabrication et transformation du verre

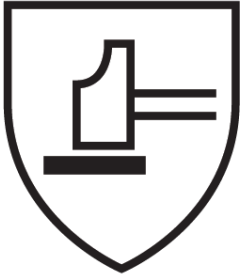


## NIVEAUX DE PERFORMANCE

### EN388 : 234X

ABRASION	<u>0</u>	<u>1</u>	<u><b>2</b></u>	<u>3</u>	<u>4</u>	
COUPURE	<u>0</u>	<u>1</u>	<u>2</u>	<u><b>3</b></u>	<u>4</u>	<u>5</u>
DÉCHIRURE	<u>0</u>	<u>1</u>	<u>2</u>	<u>3</u>	<u><b>4</b></u>	
PERFORATION	<u>0</u>	<u>1</u>	<u>2</u>	<u>3</u>	<u>4</u>	
COUPURE TDM NOUVEAU EN388	<u>A</u>	<u>B</u>	<u>C</u>	<u>D</u>	<u>E</u>	<u>F</u>
CONTRE LES CHOCS	<u>X</u>				<u>P</u>	





## NORME EN 388

### Gant de protection contre les risques mécaniques

**a b c d**

← Le pictogramme est accompagné d'un code à 4 chiffres, 4 ou 5 étant la meilleure cote de résistance.

- a** Résistance à l'abrasion  
Cote entre 0 et 4 déterminée par le nombre de cycles d'abrasion nécessaires pour user l'échantillon.
- b** Résistance à la coupure par lame  
Cote entre 0 et 5 déterminée par le nombre de cycles nécessaires pour couper l'échantillon à une vitesse constante.
- c** Résistance à la déchirure  
Cote entre 0 et 4 déterminée par la la force nécessaire pour déchirer l'échantillon.
- d** Résistance à la perforation  
Cote entre 0 et 4 déterminée par la force nécessaire pour percer l'échantillon avec un poinçon standard.

**X** Le test n'est pas applicable ou le gant n'a pas été testé.

